

Qu17-4PH

EN ISO 14343-B: 630 17-4Ph; AWS/SFA 5.9 : ER630 (17-4PH), W.- Nr.: ~1.4542

ist ein nichtrostender martensitischer aushärtbarer Cr-Ni-Cu-Stahl mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Festigungssteigerung kann durch Kaltumformung mit anschließender Auslagerung erfolgen. Der Werkstoff findet Anwendung in der Luft - und Raumfahrt, Maschinenbau, Energietechnik und der Mess- und Regeltechnik.

Erzielbare Härtewerte liegen bei 37-40 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.4540 X4CrNiCuNb16-4, 1.4542 X5CrNiCuNb16-4, 1.4548 X5CrNiCuNb17-4-4

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Nb	Fe
0,04	0,25	0,4	15,30	4,50	3,25	0,30	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	850
Zugfestigkeit Rm	MPa	900
Dehnung A (Lo = 5do)	%	10
Härte unbehandelt	HB	320

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.